

**Приветствуем участников школьного этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии!**

Олимпиада направлена на развитие творчески одарённых учащихся в области непрерывного технологического образования, на формирование способности школьников к научной деятельности, научному исследованию в области преобразующей деятельности и способности создавать новейшие конкурентоспособные продукты, технологии, значимые для технологического и экономического развития страны.

Инструкция по выполнению олимпиадных заданий.

Ответы на задания запишите в поле ответа в тексте работы. Исправления не желательны. Чтобы не допустить ошибок и при необходимости можно пользоваться черновиком. Записи в черновике проверяться и оцениваться не будут.

При выполнении работы не разрешается пользоваться учебником, рабочими тетрадями и другими справочными материалами, а также различными гаджетами (мобильными телефонами, планшетами и т.п.).

Советуем выполнять задания олимпиады в том порядке, в котором они даны. Для экономии времени на теоретическом туре пропускайте задание, которое не удаётся выполнить сразу, и переходите к следующему. Если после выполнения всей работы у вас останется время, то вы сможете вернуться к пропущенным заданиям. Постарайся выполнить как можно больше заданий.

Желаем успеха!

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
2018–2019 уч. г. ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»
Практическая работа
7–8 классы

Выполните только ОДНО из предложенных заданий – 1 или 2.

Задание 1. «Выполните игольницу в технике «пейчворк»»

Материалы и инструменты: две разные набивные ткани - 30х30см (хлопок, бязь), синтепон, клеевая прокладка, рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями. Для декора: нитки мулине, пуговицы.

Инструкционно-технологическая карта

№ п/п	Операции
1	Внимательно прочитайте задание.
2	Используя «Лист для вырезания», аккуратно вырежьте лекало деталей игольницы
3	Раскроите детали по выкройке в нужном количестве(6х6 – 5 дет. одного цвета и 4 дет. другого цвета; и 15х15 – 1 дет.
4	Продублируйте клеевой прокладкой все выкроенные детали
5	Сколоть и стачать мелкие детали швами шириной 1 см сначала в полосы, а затем между собой совмещая швы. (должен получиться квадрат со стороной 15х15) Проутюжьте.
6	Сложите лицевыми сторонами получившийся квадрат и однотонный. Стачайте по срезам оставляя отверстие 3-4 см
7	Выверните игольницу на лицевую сторону через оставленное отверстие и наполните ее синтепоном.
8	Закройте отверстие ручными потайными стежками
9	Выполните декоративную отделку игольницы по Вашему усмотрению.

Самоконтроль:

- Крой должен быть ровным и аккуратным.
- Качественное выполнение ручных и машинных строчек.
- Соблюдение правил безопасной работы.

Максимальная оценка: 40 баллов.

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1
2	Соблюдение правил раскроя	2
3	Качество соединения деталей	5
4	Качество набивания игольницы	5
5	Декоративное украшение изделия	5
6	Соблюдение техники безопасности	2

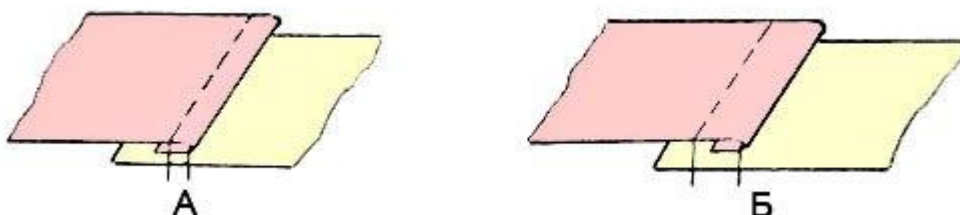
Всего	20
-------	----

Задание 2

Практическая работа «Настрочной шов с открытым и закрытым срезом»

Задание 2.1. Выполнить на швейной машине настрочной шов с открытым и закрытым срезом.

Материалы и инструменты: 4 дет. – 15 см × 8 см, коробка или папка с инструментами и приспособлениями.



Задание 2.2. Выполнить схематическое изображение настрочных швов.

А	Б

Самоконтроль:

- ✓ Машинные строчки должны быть ровные и аккуратные.
- ✓ Ширина выполняемых швов, должна соответствовать стандартным величинам
- ✓ Отсутствие строчек временного назначения.
- ✓ Наличие машинных закрепок.
- ✓ Правильное схематическое изображение
- ✓ Соблюдение правил техники безопасности.

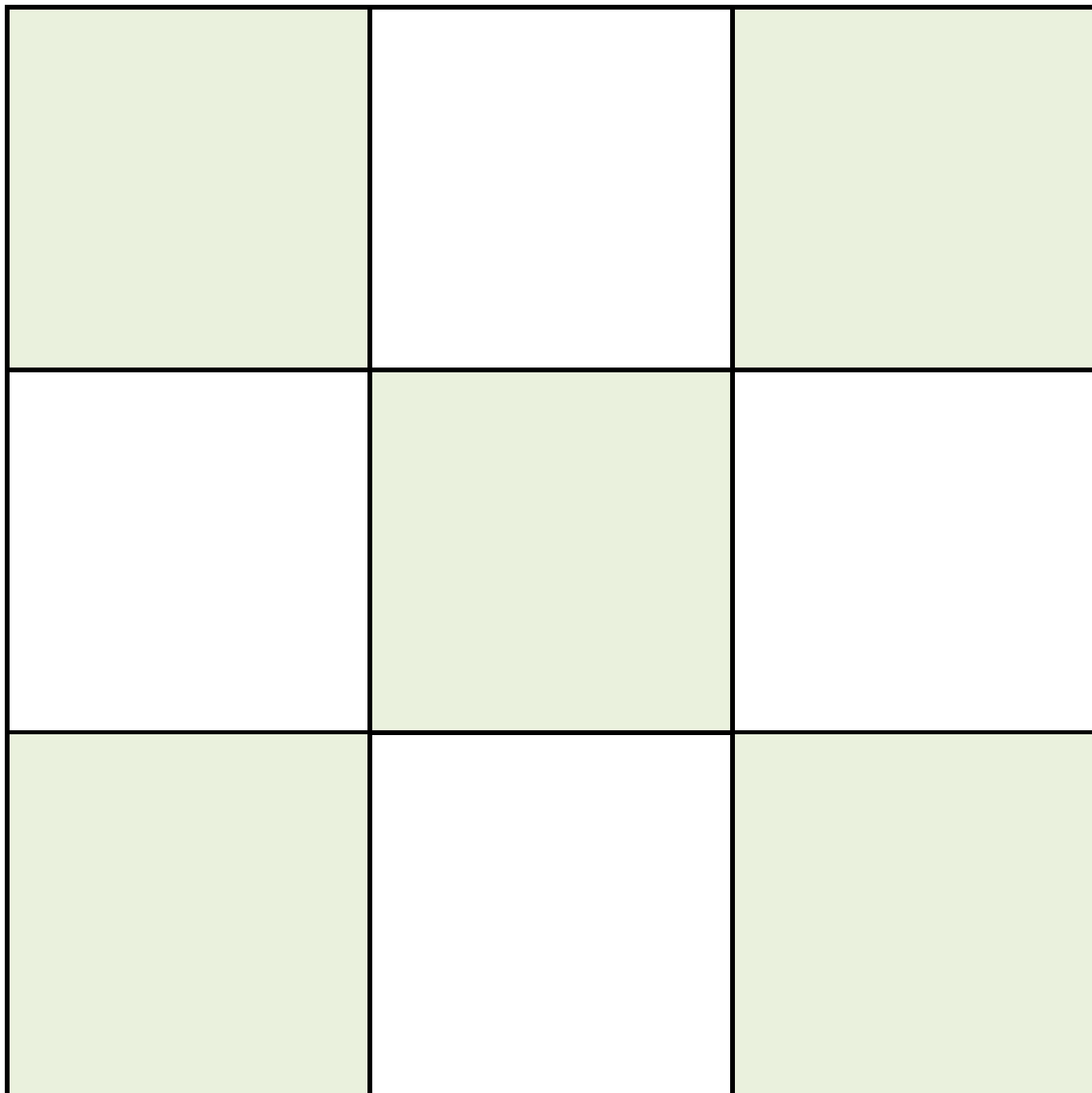
Максимальная оценка: 20 баллов.

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы «Настрочной шов с открытыми и с закрытым срезом»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1
2	Ширина шва притачивания	2
3	Выполнение закрепки в начале и конце шва (0,5-0,7 см)	2
4	Качество выполнения машинной строчки	7
5	Качество выполнения строчки настрачивания	7

6	Качество влажно-тепловой обработки	1
---	------------------------------------	---

ЛИСТ ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ



ЛИСТ ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ

